

ESPECIFICACIONES PARA LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA.

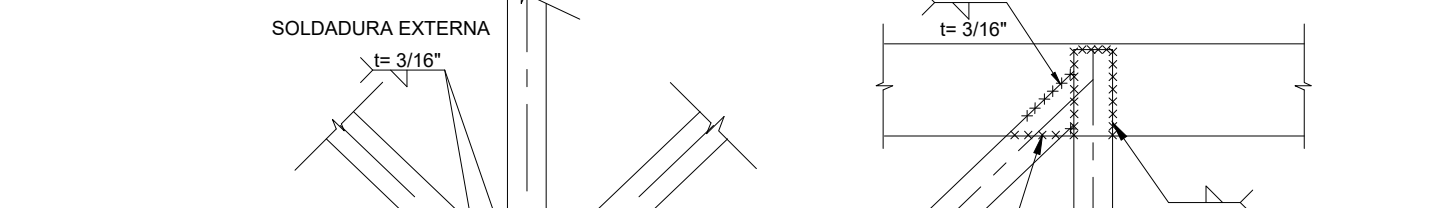
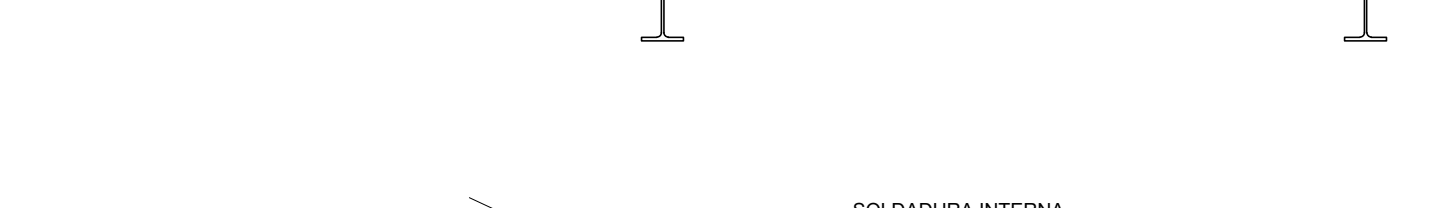
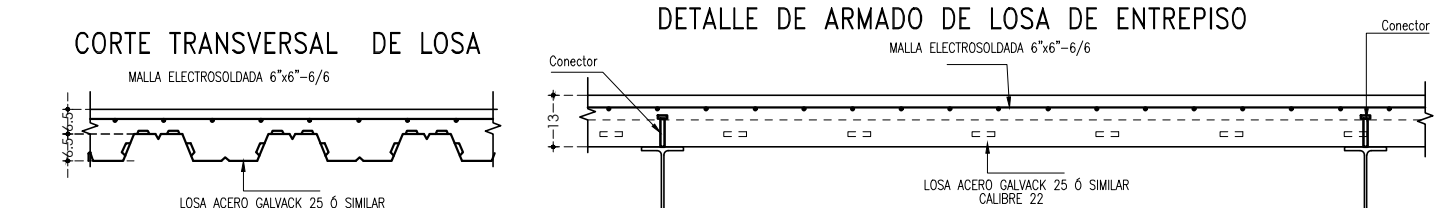
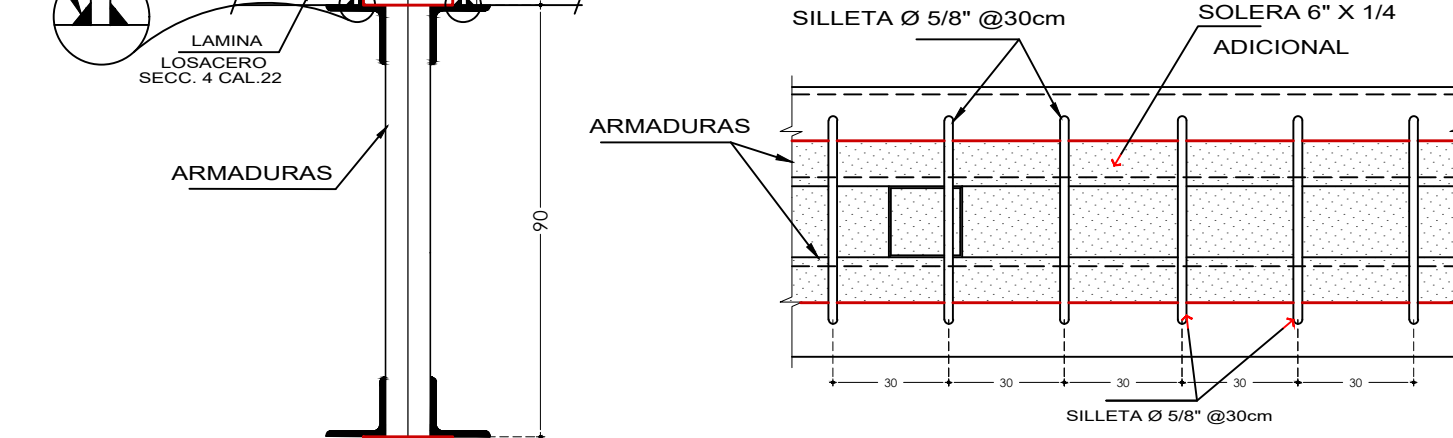
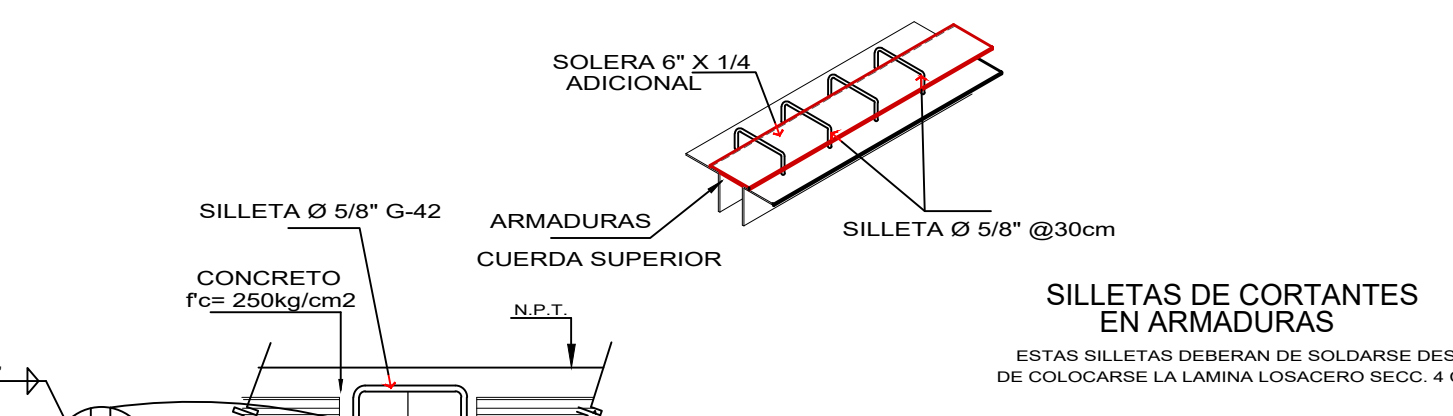
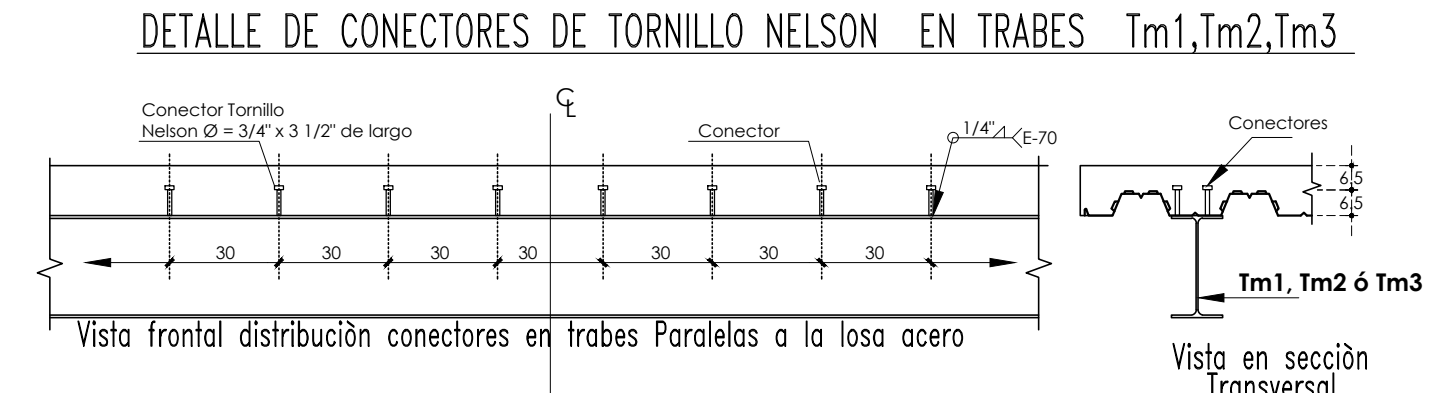
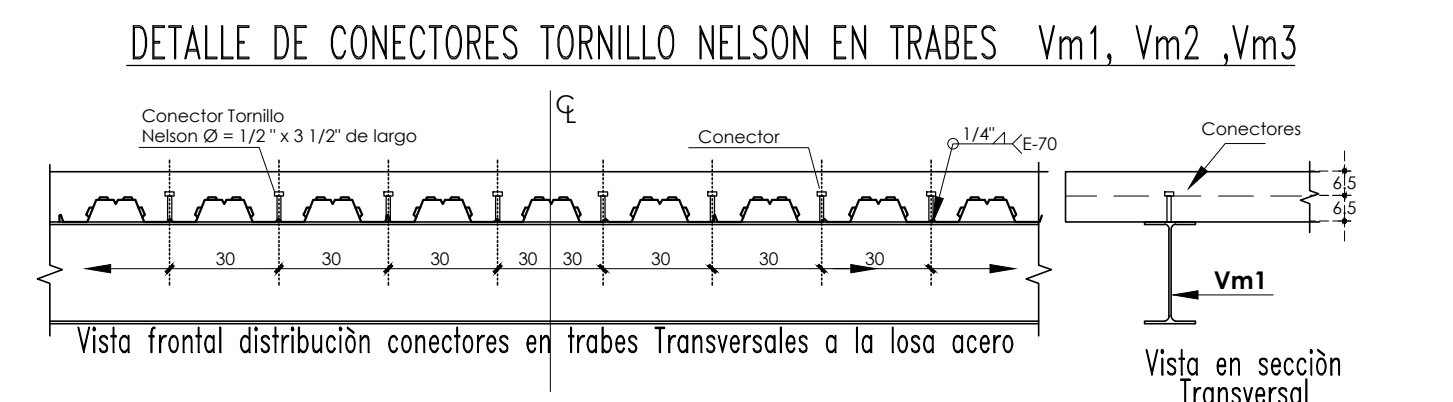
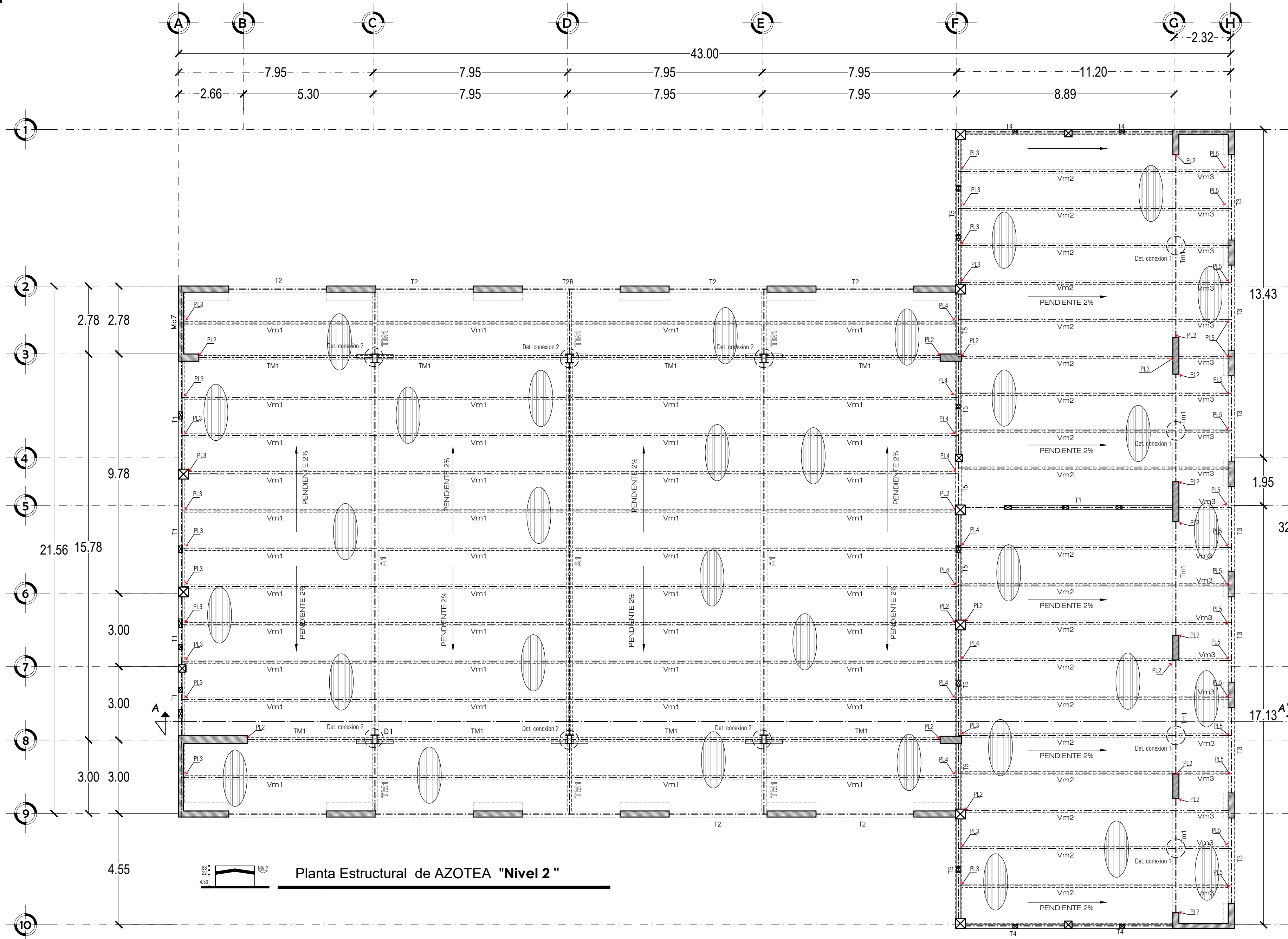
1.- ACERO ESTRUCTURAL.
 1.1.- En placas de apoyo y conexiones será de calidad A-36 como mínimo.
 1.2.- Los perfiles estructurales utilizados en la superestructura serán del acero indicado en la tabla de secciones.
 1.3.- Los tornillos para conexiones de miembros estructurales principales serán de acero A-325.

2.- LAMINA LOSA ACERO.
 2.1.- La losa acero será de sección 4 de Ternium a similar en cal 22.
 2.2.- Las láminas se fijarán a los miembros estructurales mediante conectores de acuerdo a detalles, o según las especificaciones del fabricante.
 2.3.- Todos los traslapes laterales de lamina serán los que indique el fabricante.

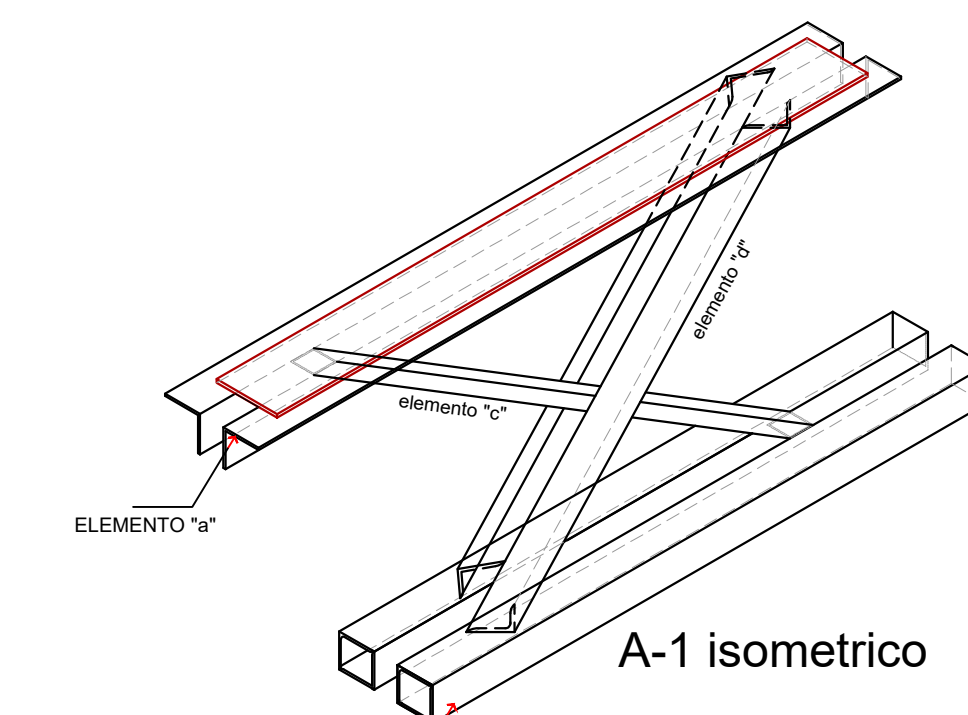
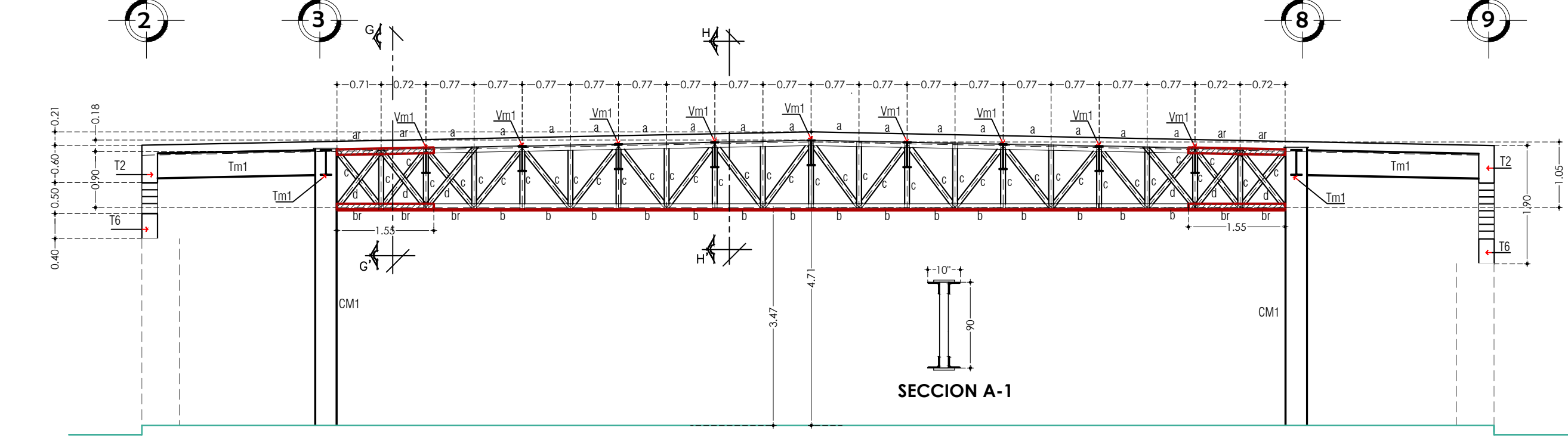
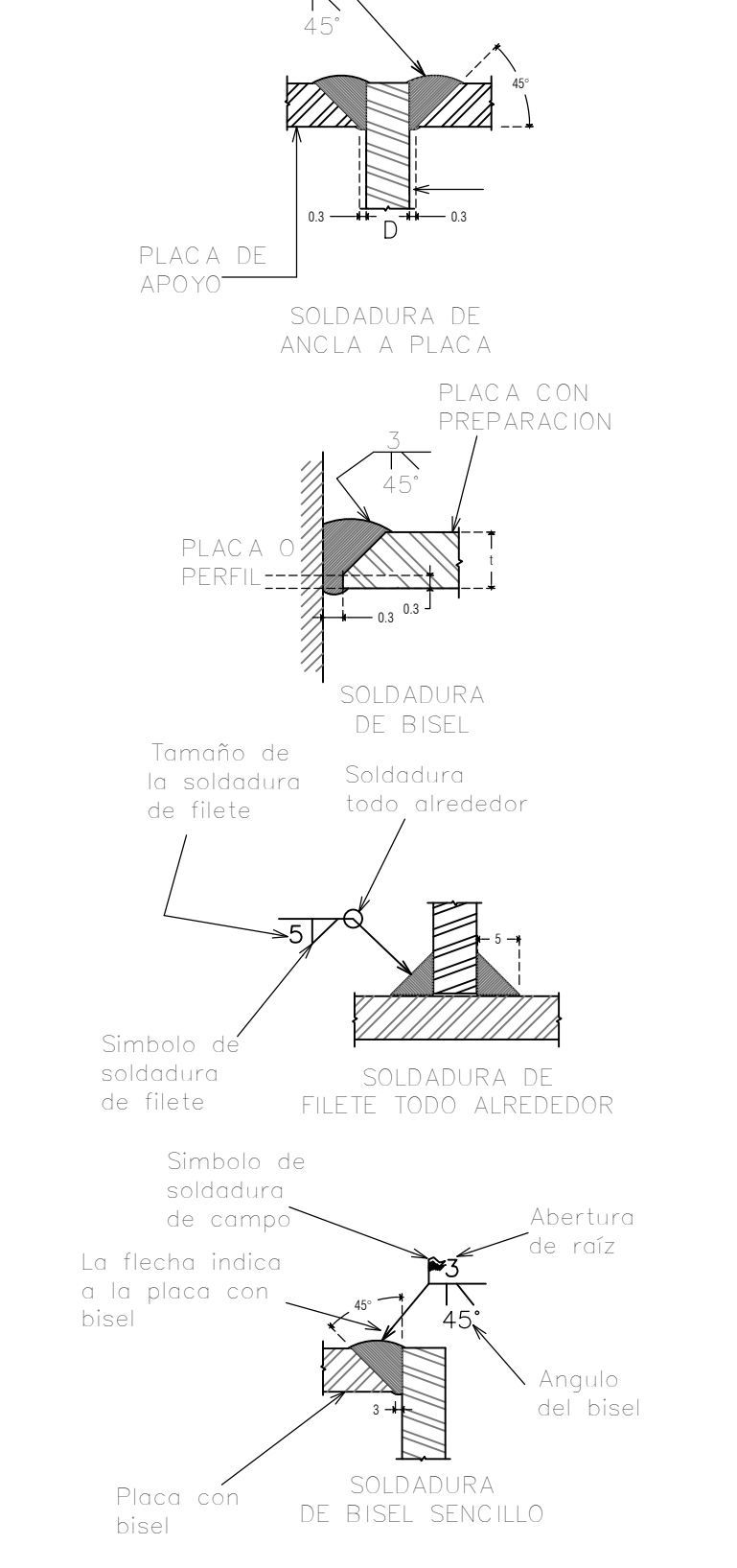
3.- PINTURA.
 3.1.- En todos los componentes estructurales se deberán remover las escamas de laminación.
 3.2.- Las superficies deberán pintarse en un plazo máximo (no mayor) de 24 horas después de ser limpiadas.
 3.3.- No se aplicará ninguna pintura bajo condiciones húmedas, lluviosas, frías o de viento, suciedad, grasa u otros materiales extraños. Después se les aplicará una mano de primario anticorrosivo (promato de zinc) o similar.

4.- SOLDADURA
 4.1.- Se usarán electrodos de serie E-70xx.
 4.2.- La soldadura deberá realizarse de acuerdo a los cálculos estructurales, en cuanto a espesor y longitud, será a cordón corrido de 1/8" de espesor, excepto donde se indique lo contrario.

5.- COLOCACIÓN DE ESTRUCTURA (ISAJE)
 5.1.- Para el isaje de la estructura, estas se deberán de contra ventear lateralmente en forma suficiente para evitar pandeo lateral durante las maniobras de isaje.

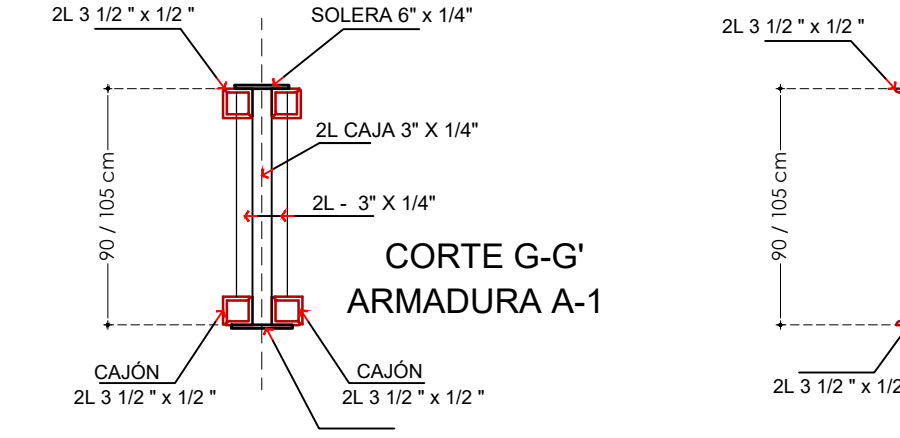


DETALLES DE SOLDADURA.



LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	lykg/cm2
A-1	a	Cuerda superior	2-L 3 1/2" x 3 1/2" x 1/2" + SOLERA 6" x 1/4"	TT	2530
A-1	ar	Cuerda superior	4-L 3 1/2" x 3 1/2" x 1/2" + SOLERA 6" x 1/4"	TT	2530
A-1	b	Cuerda inferior	2-L 3 1/2" x 3 1/2" x 1/2" + SOLERA 6" x 3/8"	TT	2530
A-1	br	Cuerda inferior	4-L 3 1/2" x 3 1/2" x 1/2" + SOLERA 6" x 3/8"	TT	2530
A-1	c	Diagonales Montantes	2-L 3" x 1/4" CAJON	TT	2530
A-1	d	Diagonales	2 - L 3" x 1/4"	TT	2530

LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	lykg/cm2
ENTREPISO	Tm1	Trobe Metalico	IPR 18" x 6" x 59.60 Kg/m	TT	3520
ENTREPISO	Vm1	Viga Metalico	IPR 16" x 5 1/2" x 38.70 Kg/m	TT	3520
ENTREPISO	Vm2	Viga Metalico	IPR 18" x 6" x 52 Kg/m	TT	3520
ENTREPISO	Vm3	Viga Metalico	IPR 10" x 4" x 22.4 Kg/m	TT	3520
ENTREPISO	Cm1	Columna Metalico	2 IPR 14" x 6 3/4" x 50.70 Kg/m	TT	3520



DISEÑO ESTRUCTURAL
 Ing. Josué Hernández Ruiz
 CÉDULA PROFESIONAL No. 4910801

UNIVERSIDAD DEL ISTMO
 DEPARTAMENTO DE PROYECTOS, CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

PROYECTO: CONSTRUCCIÓN DE UN LABORATORIO DE SIMULACIÓN Y MANUFACTURA INDUSTRIAL EN LA UNIVERSIDAD DEL ISTMO CAMPUS TEHUANTEPEC.

PLANO: PLANO ARQUITECTÓNICO

PROF. A. 1804 ARG. BERGID LEONARDO PERALTA SORIANO

M. EN G. FRANCISCO JAVIER SOL SAMPERDO

FECHA: ABRIL 2023

NO. DE PLANOS: 1:125

ESCALA: E-03

RECTOR DE LA UNIVEMO: DR. MARÍA DE LOS ANGELES PERALTA ARIAS

VICE RECTOR ADMINISTRACION: M.A. OSCAR CORTÉS OLIVARES