

ESPECIFICACIONES PARA LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA.

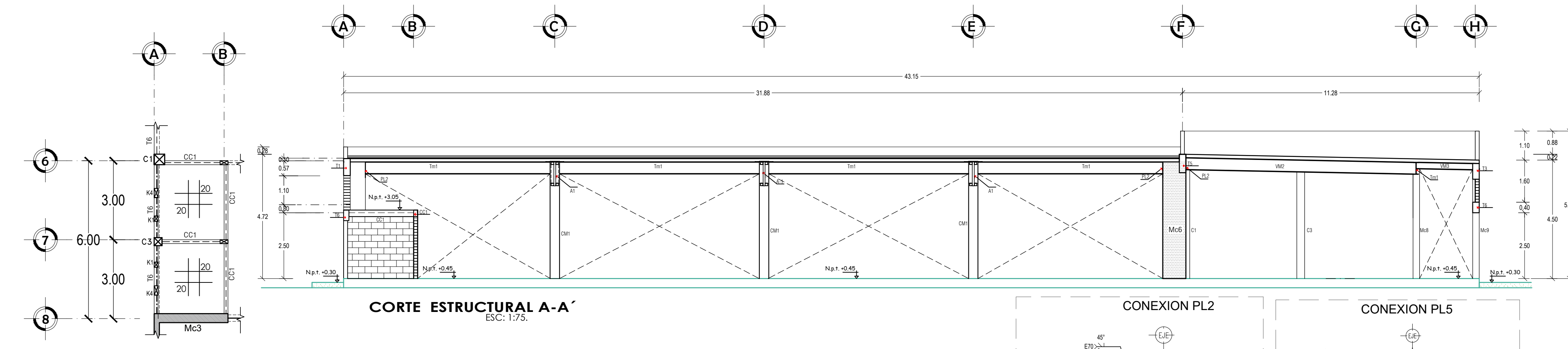
1.- ACERO ESTRUCTURA.
 1.1.- En placas de apoyo y conexiones será de calidad A-36 como mínimo.
 1.2.- Los perfiles estructurales utilizados en la superestructura serán del acero indicado en la tabla de secciones.
 1.3.- Los tornillos para conexiones de miembros estructurales principales serán de acero A-325.

2.- LAMINA LOSA ACERO.
 2.1.- La losa acero será de sección 4 de Ternium a similar en cal 22.
 2.2.- Las láminas se fijarán a los miembros estructurales mediante conectores de acuerdo a detalles, ó según las especificaciones del fabricante.
 2.3.- Todos los traslapes laterales de lamina serán los que indique el fabricante.

3.- PINTURA.
 3.1.- En todos los componentes estructurales se deberán remover las escamas de laminación.
 3.2.- Las superficies deberán pintarse en un plazo máximo (no mayor) de 24 horas después de ser limpiadas.
 3.3.- No se aplicará ninguna pintura bajo condiciones húmedas, lluviosas, frías o de viento, suciedad, grasa u otros materiales extraños. Después se les aplicará una mano de primario anticorrosivo (cromato de zinc) o similar.

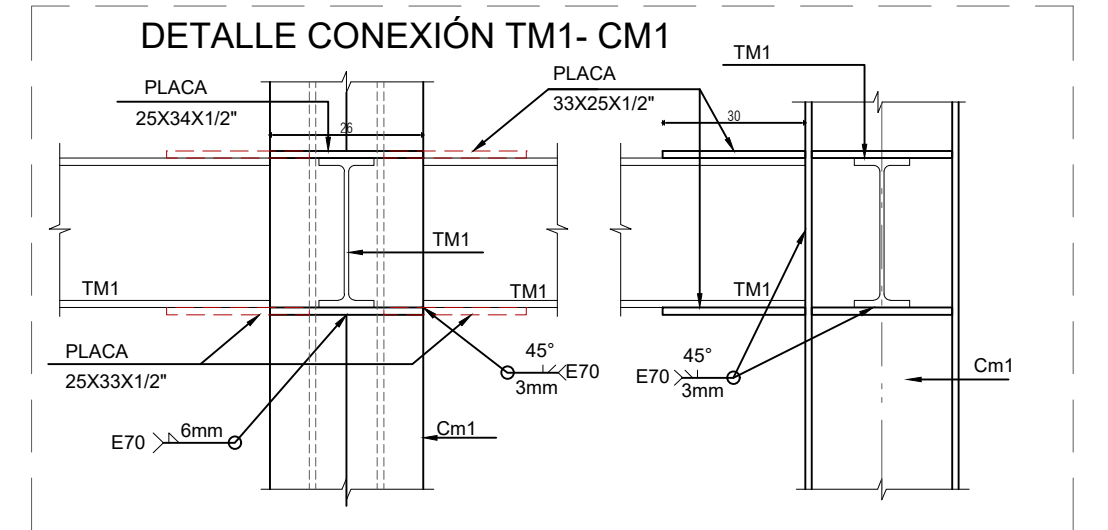
4.- SOLDADURA
 4.1.- Se usarán electrodos de serie E-70xx.
 4.2.- La soldadura deberá realizarse de acuerdo a los cálculos estructurales, en cuanto a espesor y longitud, será a cordón corrido de 1/8" de espesor, excepto donde se indique lo contrario.

5.- COLOCACIÓN DE ESTRUCTURA (ISAJE)
 5.1.- Para el isaje de las estructura, estas se deberán de contra ventear lateralmente en forma suficiente para evitar pandeo lateral durante las maniobras de isaje.

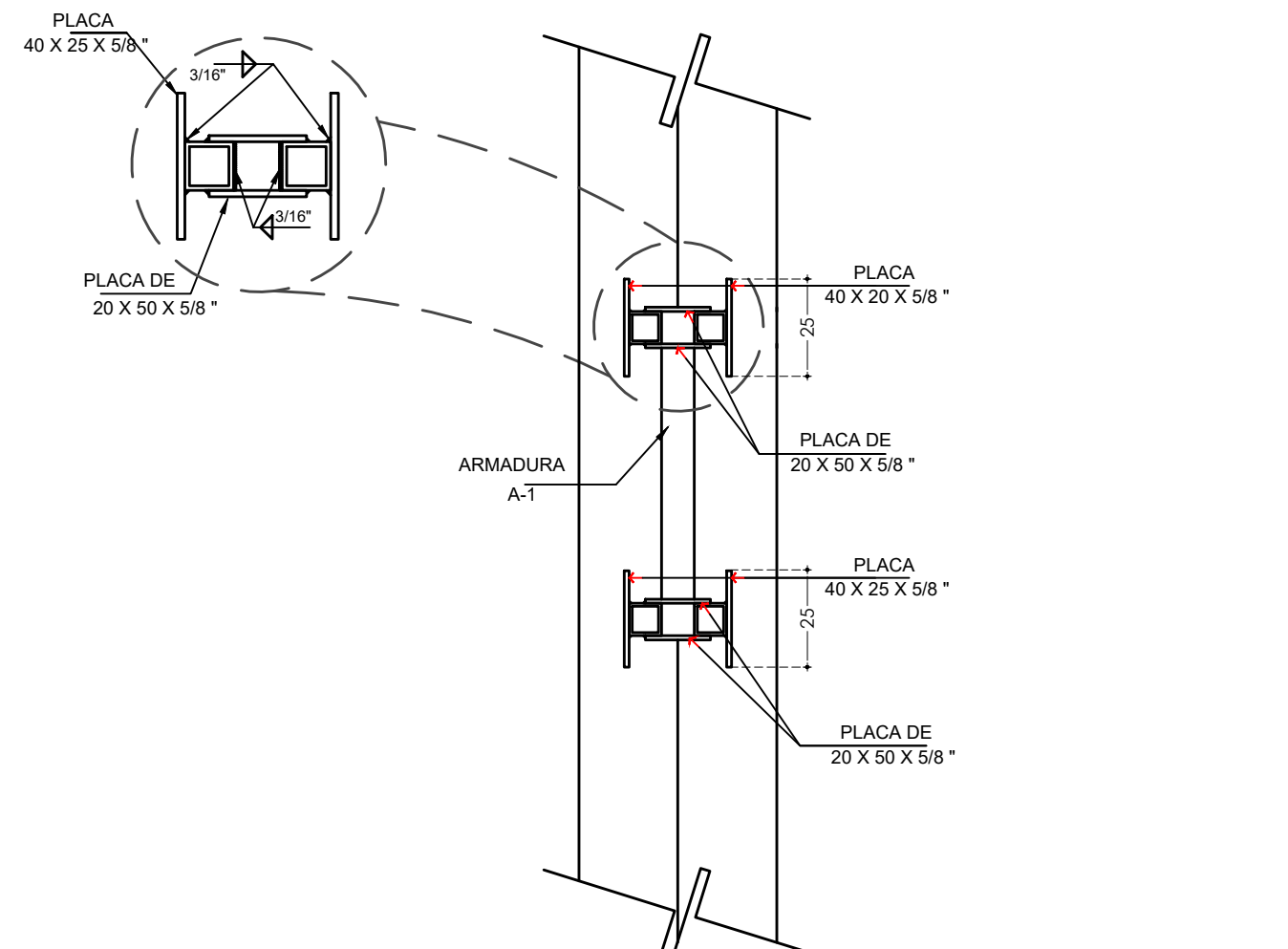
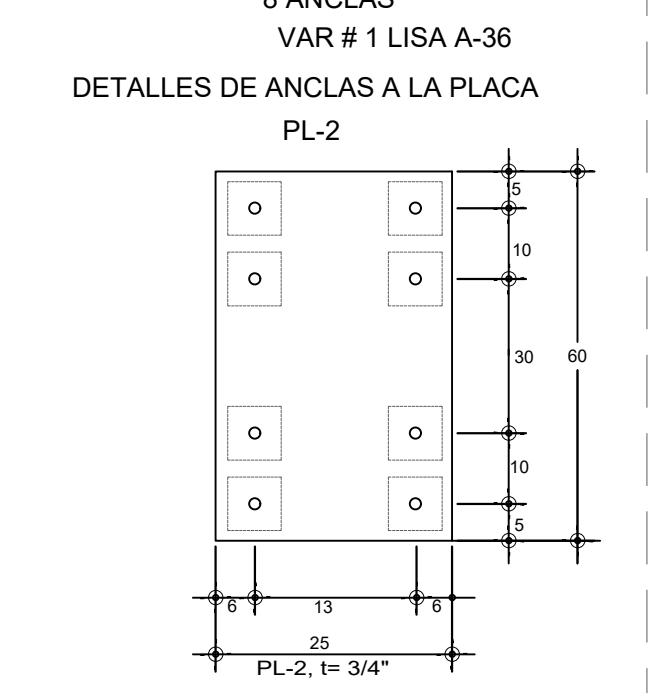
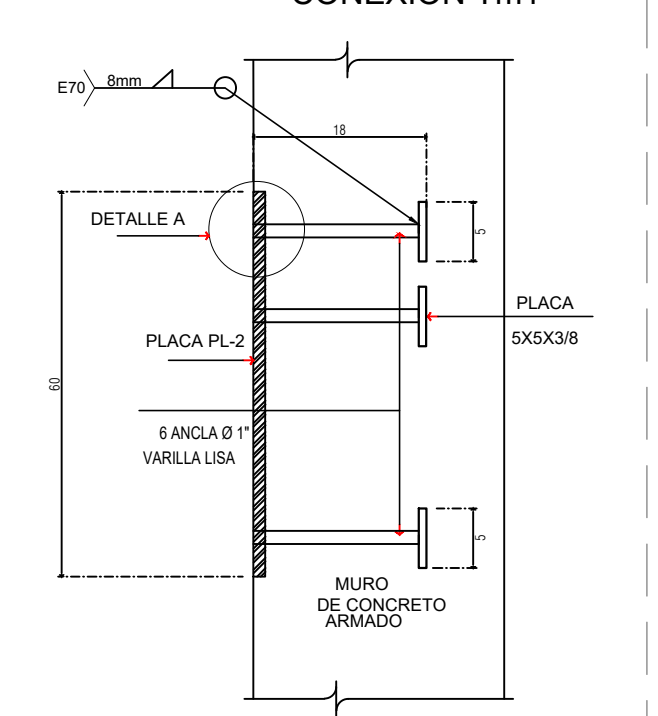
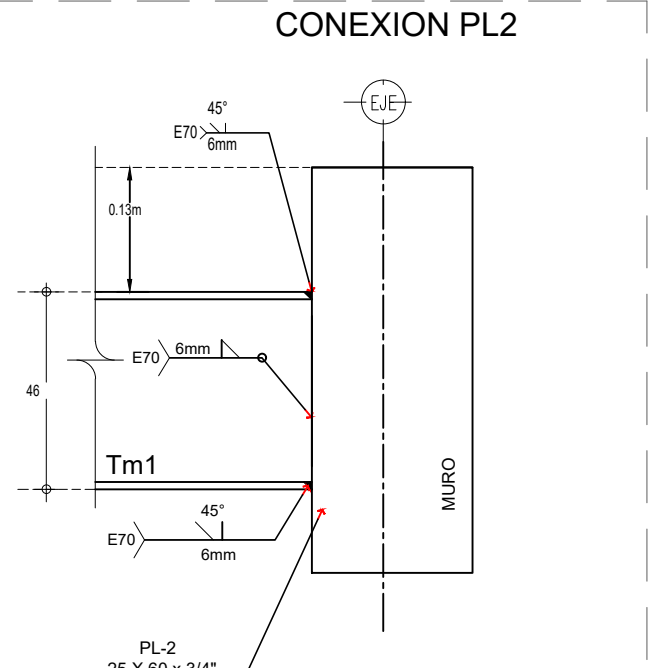
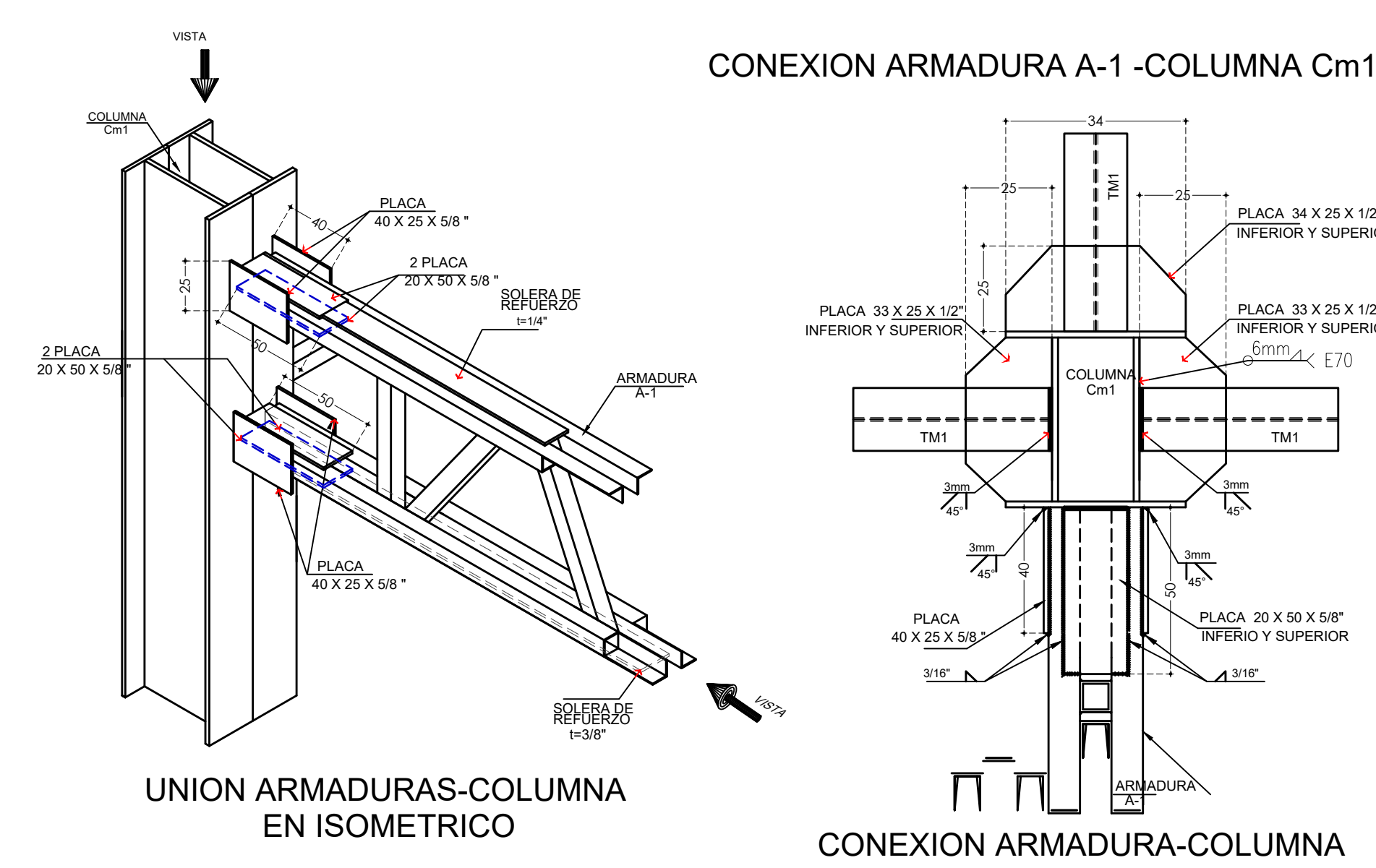
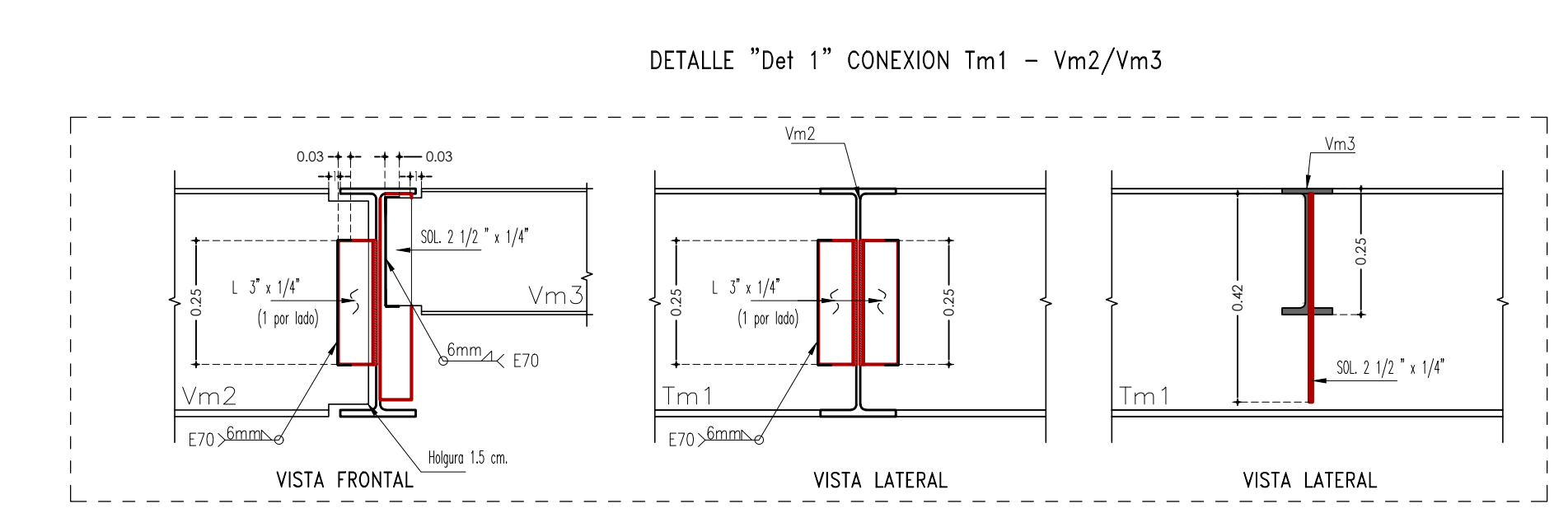
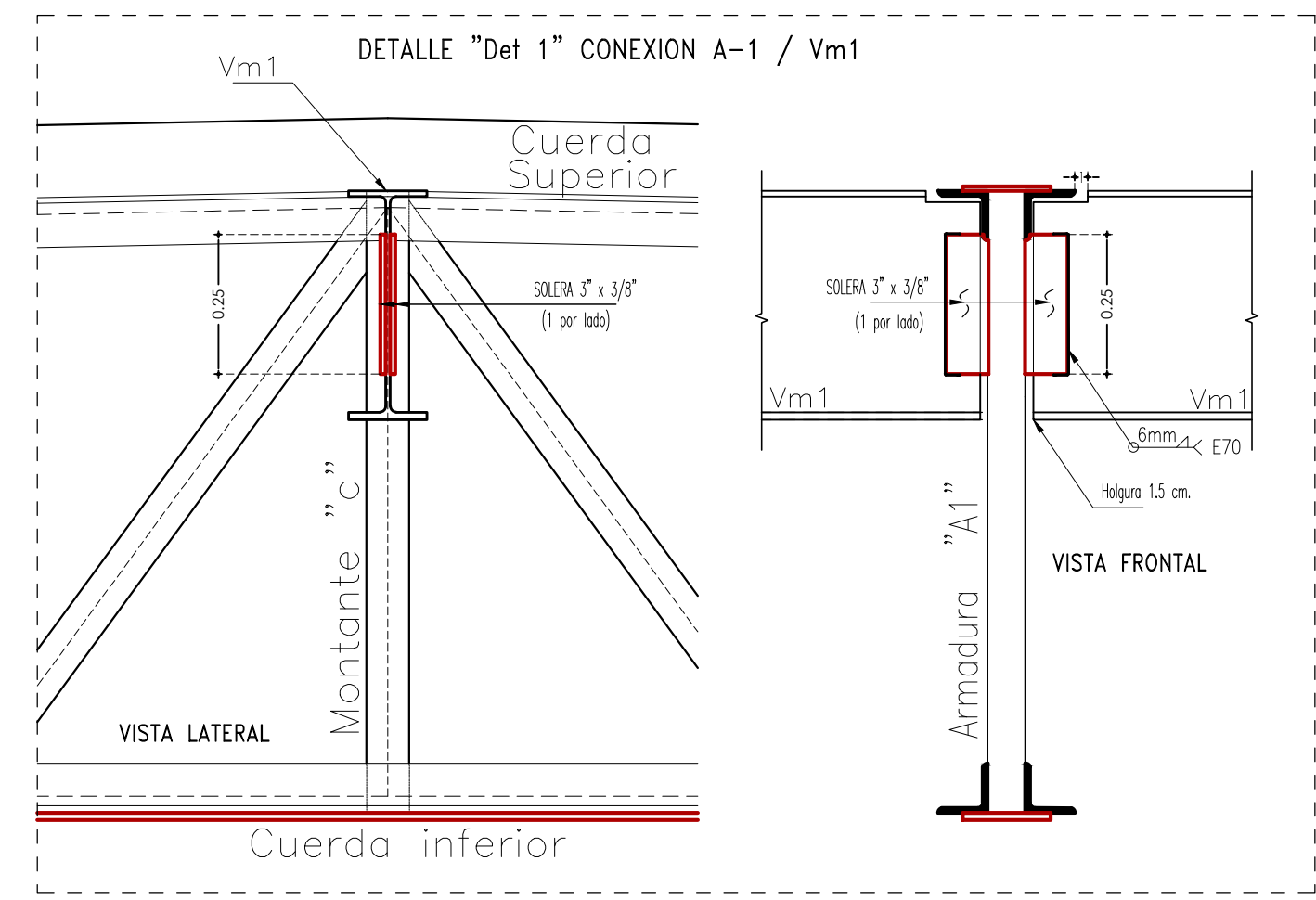
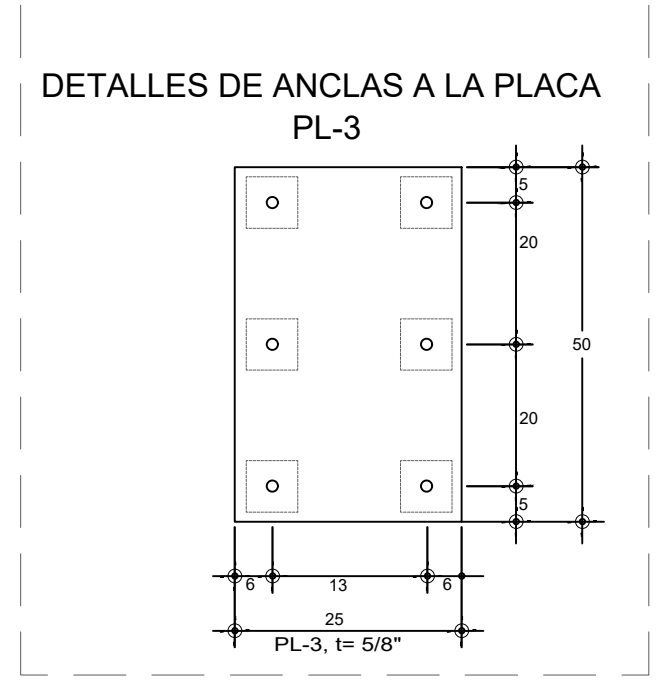
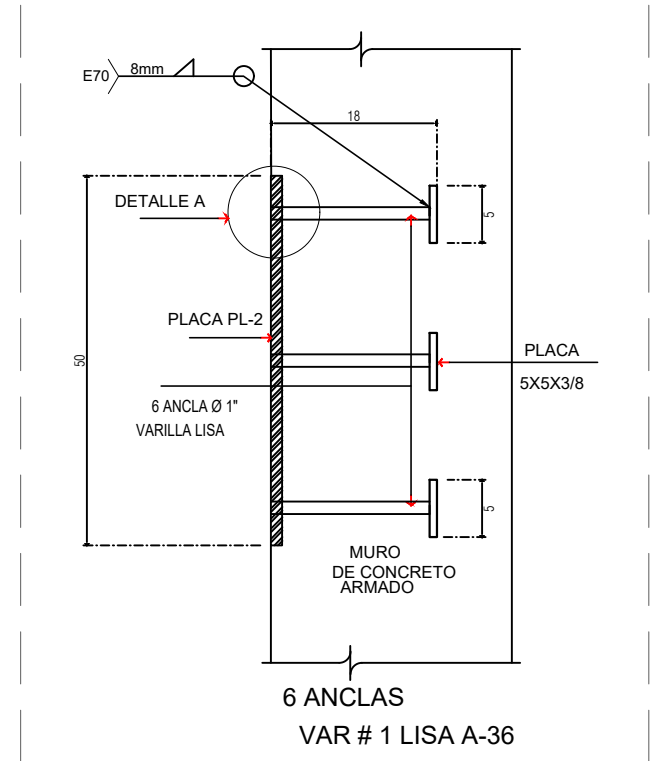
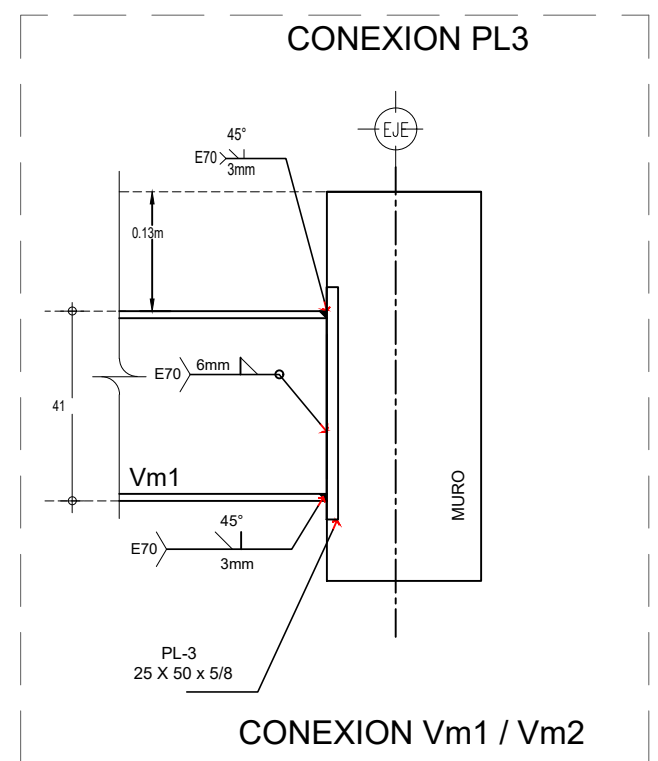
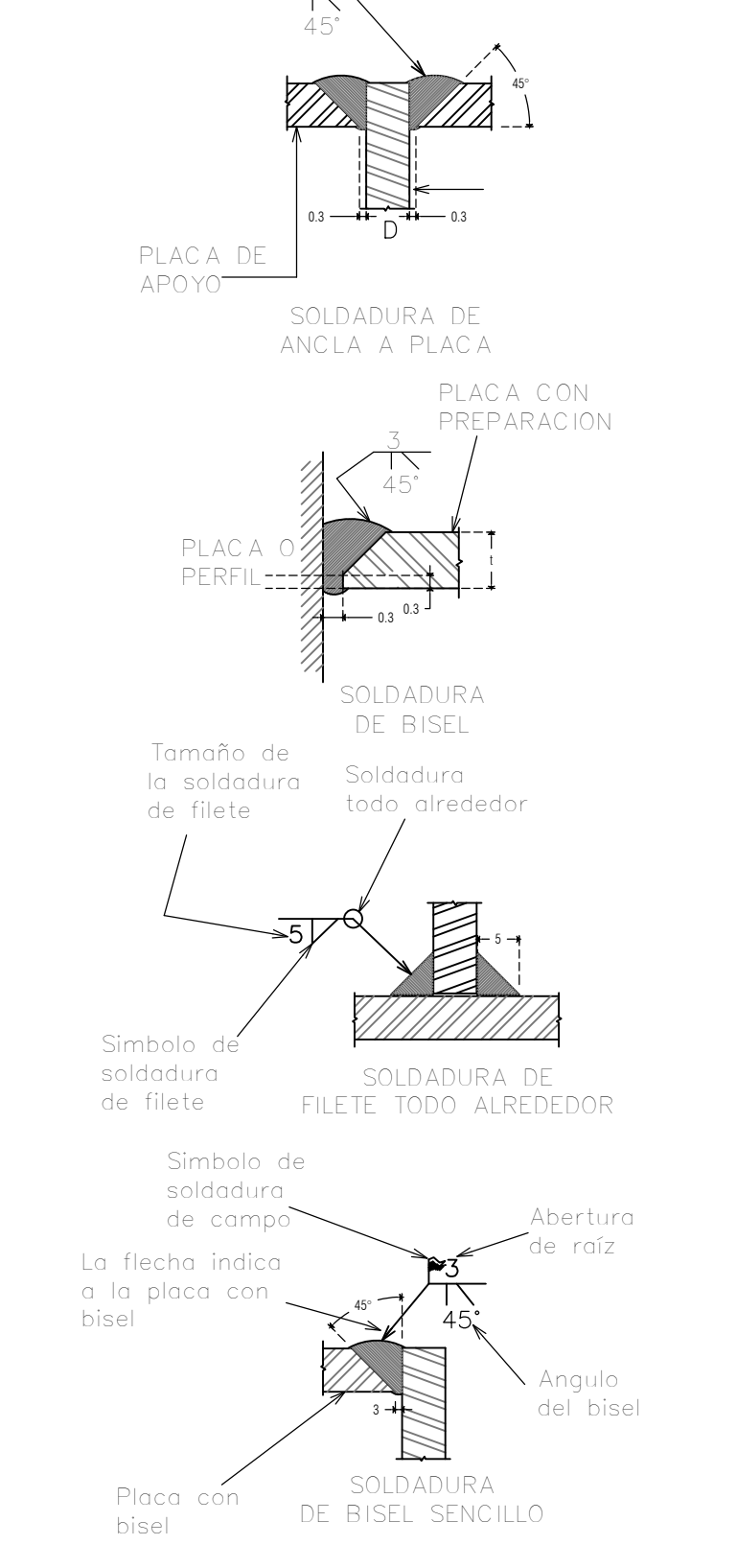


Planta Estructural de AZOTEA DE BAÑOS "Nivel 1"

| LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. | | | | |
|------------------------------------|--------|------------------|---------------------------------|-------------------|
| LOCALIZ. | DESIG. | ELEMENTO | PERFILES | SECCION fy=kg/cm2 |
| ENTREPISO | Tm1 | Trabe Metálica | IPR 18" x 6" x 59.60 Kg/m | 3520 |
| ENTREPISO | Vm1 | Viga Metálica | IPR 16" x 5 1/2" x 38.70 Kg/m | 3520 |
| ENTREPISO | Vm2 | Viga Metálica | IPR 18" x 6" x 52 Kg/m | 3520 |
| ENTREPISO | Vm3 | Viga Metálica | IPR 10" x 4" x 22.4 Kg/m | 3520 |
| ENTREPISO | Cm1 | Columna Metálica | 2 IPR 14" x 6 3/4" x 50.70 Kg/m | 3520 |



DETALLES DE SOLDADURA.



UNIVERSIDAD DEL ISTMO
 DEPARTAMENTO DE PROYECTOS, CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

PROYECTO: CONSTRUCCIÓN DE UN LABORATORIO DE SIMULACIÓN Y MANUFACTURA INDUSTRIAL EN LA UNIVERSIDAD DEL ISTMO CAMPUS TEHUANTEPEC.

PLANO: PLANO ARQUITECTÓNICO

PROY. A. 1804
 ARQ. BERGID LEONARDO PERALTA SORIANO

PROY. M. EN C. FRANCISCO JAVIER SOL SAMPEDRO

ESCALA: 1:125
 FECHA: ABRIL 2023
 FOLIO: E-04

RECTOR DE LA UNIDEM: DR. MARÍA DE LOS ANGELES PERALTA ARIAS
 VICE RECTOR ADMINISTRACIÓN: M.A. OSCAR CORTÉS OLIVERAS