

**ESPECIFICACIONES PARA LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA.**

**1.- ACERO ESTRUCTURA.**

- 1.1.- En placas de apoyo y conexiones será de calidad A-36 como mínimo.
- 1.2.- Los perfiles estructurales utilizados en la superestructura serán del acero indicado en la tabla de secciones.
- 1.3.- Los tornillos para conexiones de miembros estructurales principales serán de acero A-325.

**2.- LAMINA DE CUBIERTA.**

- 2.1.- Será a base de lámina Multypanel de 1 1/2" cal 26/26 o similar.
- 2.2.- Las láminas se fijaran a los miembros estructurales mediante conectores de acuerdo a detalles, o según las especificaciones del fabricante.
- 2.3.- Todos los traslapes laterales de lamina serán los que indique el fabricante.

**3.- PINTURA.**

- 3.1.- En todos los componentes estructurales se deberán remover las escamas de laminación.
- 3.2.- Las superficies deberán pintarse en un plazo máximo (no mayor) de 24 horas después de ser limpiadas.
- 3.3.- No se aplicara ninguna pintura bajo condiciones húmedas, lluviosas, frías o de viento, suciedad, grasa u otros materiales extraños. Después se les aplicará una mano de primario anticorrosivo (cromato de zinc) o similar.

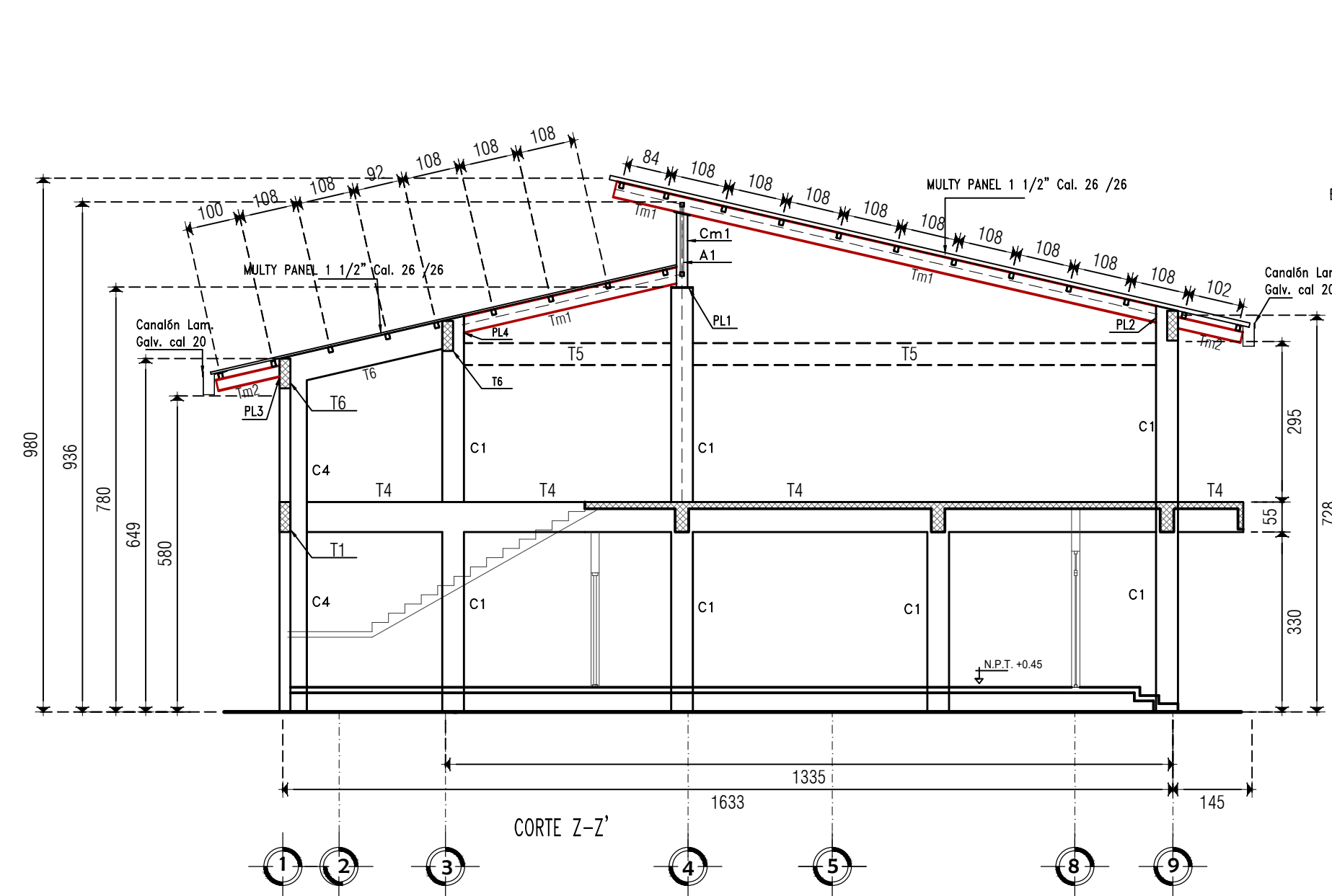
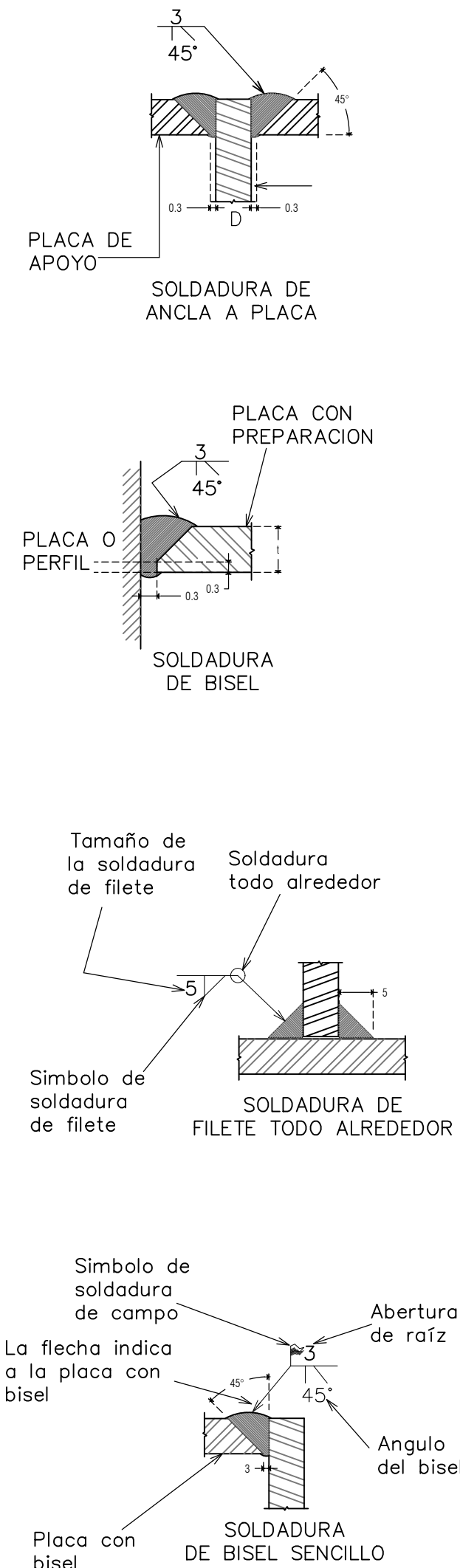
**4.- SOLDADURA**

- 4.1.- Se usarán electrodos de serie E-70xx.
- 4.2.- La soldadura deberá realizarse de acuerdo a los cálculos estructurales, en cuanto a espesor y longitud, será a cordón corrido de 1/8" de espesor, excepto donde se indique lo contrario.

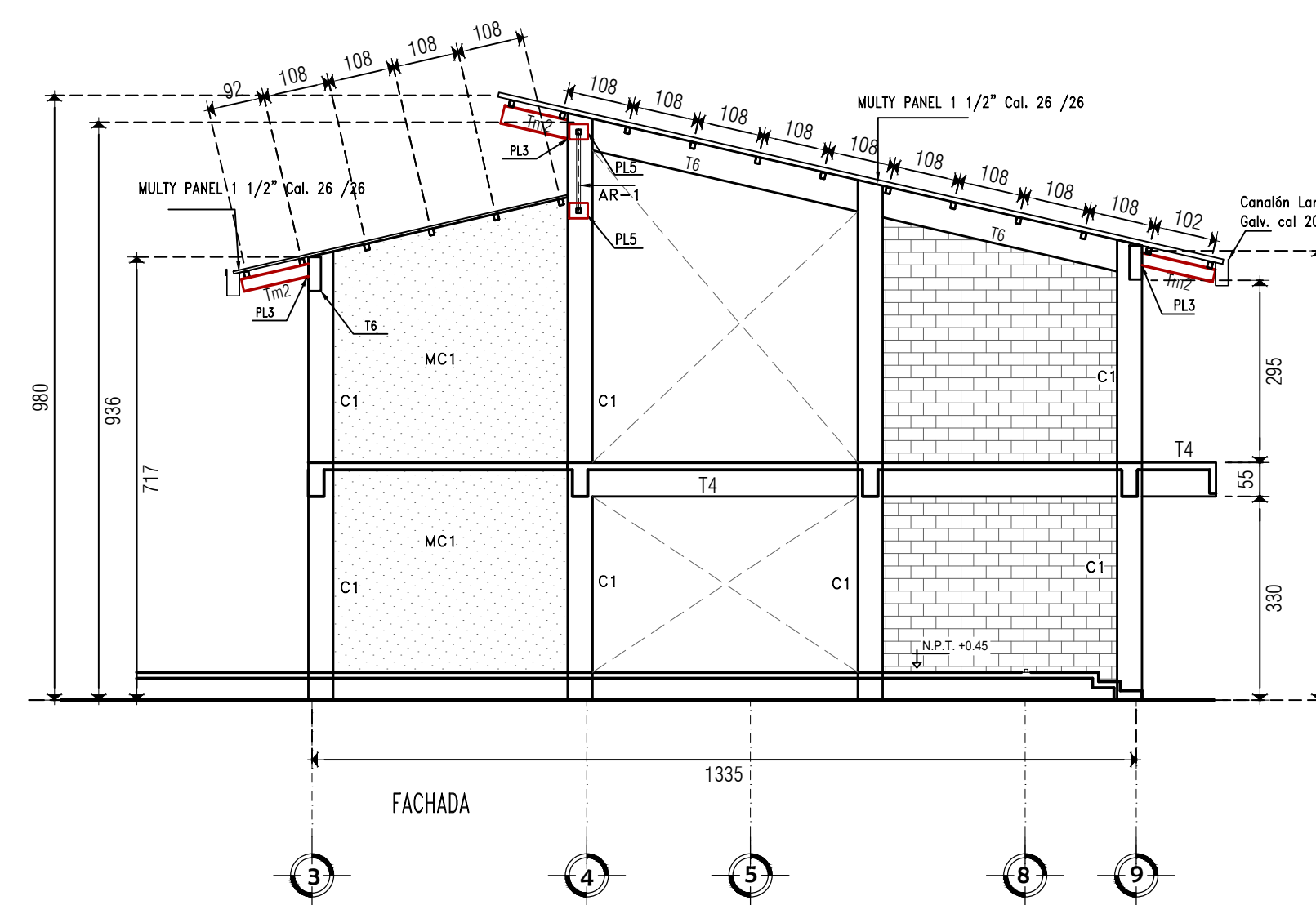
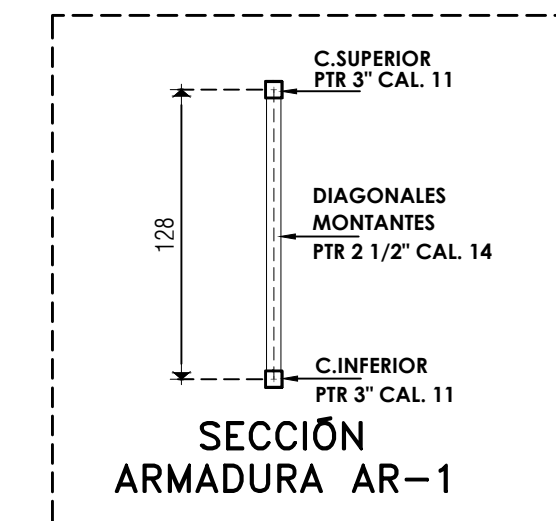
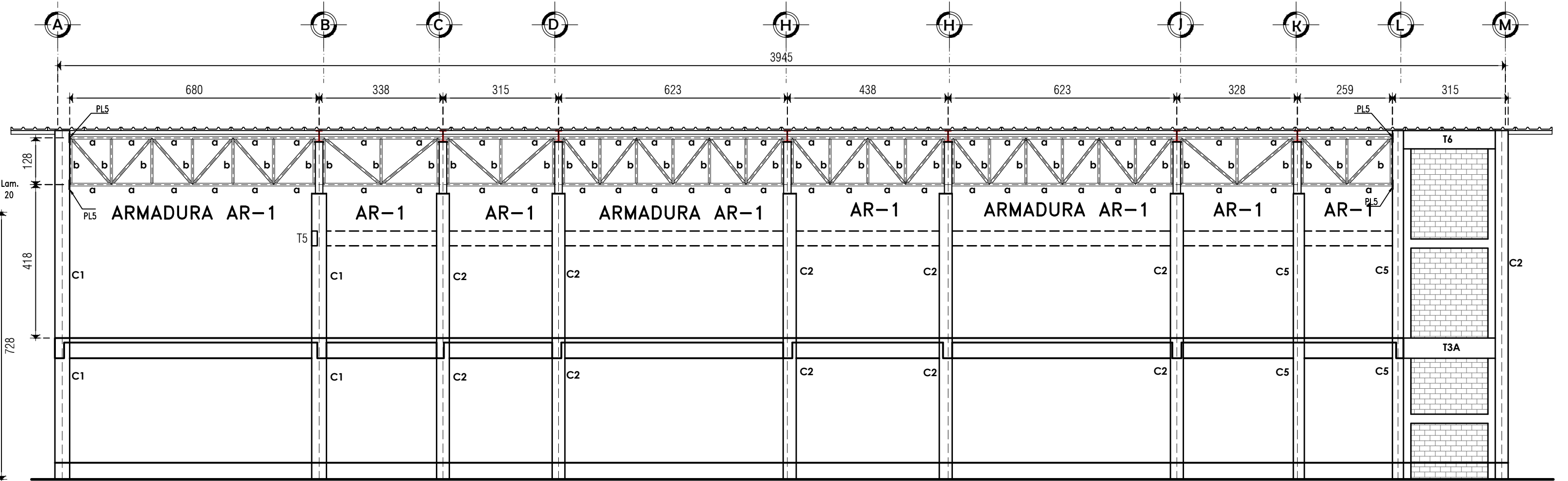
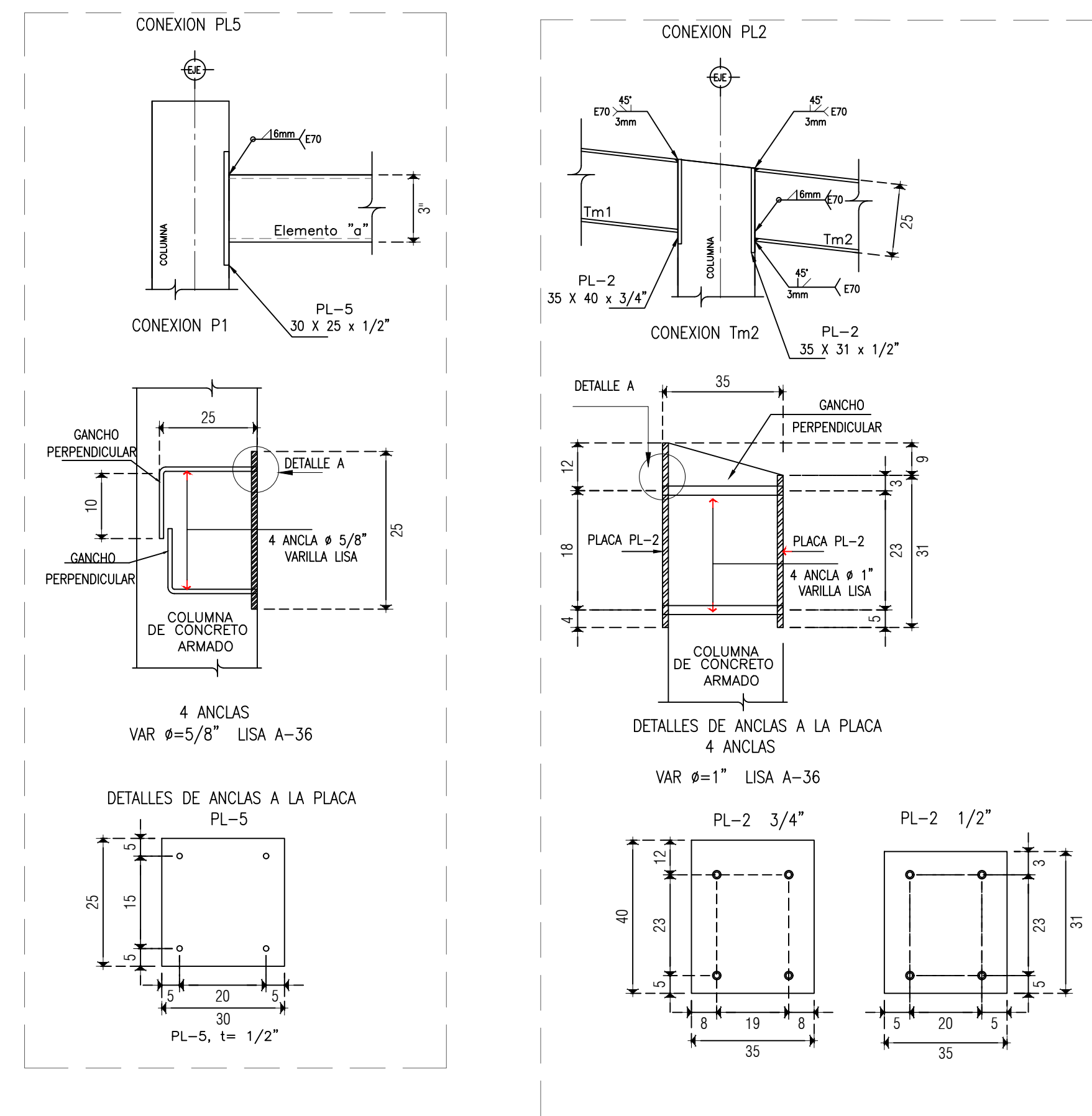
**5.- COLOCACIÓN DE ESTRUCTURA ( ISAJE)**

- 5.1.- Para el isaje de las estructura, estas se deberán de contra ventear lateralmente en forma suficiente para evitar pandeo lateral durante las maniobras de isaje. Estos contraventeos serán de acuerdo a planos de taller. (Fabricante)
- 5.2.- Cualquier modificación de la estructura, se deberá de consultar con el proyectista para su revisión y autorización.

**DETALLES DE SOLDADURA.**



LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	$f_y=kg/cm^2$
AR-1	a	Cuerda Superior	PIR 3" X 3" Cal. 11	□	2320
AR-1	a	Cuerda Inferior	PIR 3" X 3" Cal. 11	□	2320
AR-1	b	Montantes	PIR 2 1/2" X 2 1/2" Cal. 14	□	2320
AR-1	b	Diagonales	PIR 2 1/2" X 2 1/2" Cal. 14	□	2320



**UNIVERSIDAD DEL ISTMO**  
DEPARTAMENTO DE PROYECTOS, CONSTRUCCION Y MANTENIMIENTO

UNISTMO

PROYECTO: CONSTRUCCIÓN DE UN EDIFICIO PARA POSGRADO EN LA UNIVERSIDAD DEL ISTMO CAMPUS TEHUANTEPEC.

PLANO: PLANO ESTRUCTURAL

D.R.O. A:1024: ARG. SERGIO LEONARDO PERALTA SORIANO

DISEÑO ESTRUCTURAL: ING. JOSUÉ HERNÁNDEZ RUIZ

ESCALA: 1:100 FECHA: MAYO 2022 CLAVE: EST-05

RECTOR DE LA UNISTMO: DR. MODESTO SEARA VÁZQUEZ  
VICE-RECTOR DE ADMINISTRACION: M.A. OSCAR CORTÉS OLIVERAS